



CC5000

WB パフォーマンススクリヤー



CC5000 WB パフォーマンスクリヤー



CC5000 WB パフォーマンスクリヤーは、環境にやさしいだけでなく、優れた視覚的外観、高い光沢、簡単な作業性、および標準的な生産性を提供する、技術的に高度な水性クリヤーコートです。アクサルタ水性製品システムの一部として、小面積、広面積のスプレー作業に適しています。

環境にやさしい

- 低VOC・有機則・特化則フリー※
- 低臭気・作業環境の改善
- SDGs

※一部製品を除く

良好な作業性

- ボディーショップの作業効率に貢献
- 塗装作業者の更なる進歩

最高の仕上がり外観

- 最高の仕上がりと品質を保証
- 顧客の満足度とビジネス成長に貢献

柔軟な塗装仕様







- 様々な要求に対応可能
- 異なるOEM外観に幅広く対応可能

堅牢でポリッシュ性に優れる

- 信頼できるプロフェッショナルな仕上がり
- 良好な硬度でポリッシュ性に優れる





製品の使用について（スタンダード）

	作業中は呼吸器系、皮膚および眼への炎症を避けるため、適切な防護服やマスク、安全メガネ等の保護具を必ずご使用ください。	
	TDS に従い乾燥されたクロマックスプロベースコート。センタリ溶剤型ベースコート上には使用できません。 旧塗膜、OEM 塗膜は塗装前に十分に研磨・脱脂する。	
	スポット & パネル / 標準 / 広面積	
	容量	重量
	CC5000	100
	AR5000	33
	AZ5000	25
	* 混合比に従って AR5000 アクティベーターを追加し、完全に混合されるまで1~1.5分間適切な混合スティックで攪拌します。 ** 攪拌を開始すると粘度が上昇し、攪拌が進むにつれて粘度がわずかに低下して安定します。粘度が安定し、塗料が均一に分散した後、攪拌をやめてください。 *** シンナーはアクティベーターを適切に混合した後に追加する必要があります。シンナーを追加した後、0.5~1分の攪拌が必要です。	
	ポットライフ(20°C) : 2時間	
	0.5+1 (1スプレー工程) 1コート目: スプレーガン距離を近く薄く塗装。 2コート目: 標準(ウェット)。 又は 2コート	コート間フラッシュオフ: 無 最終フラッシュオフ: 10-15分 ・注意事項を参照 コート間フラッシュオフ: 0-5分 / 20°C 最終フラッシュオフ: 10-15分 / 20°C 注意事項を参照
	スプレー圧力	
	AX-1	手元圧
	最適な仕上がり外観を得る為にアクサルタ水性クリアーコート用に特別に設計されたAX-1を必ずご使用ください。	



AX-1水性クリアーコート専用スプレーガン

CC5000 WB パフォーマンスクリヤー

	温度	乾燥時間
	20℃	5-6 時間
	60℃	30 分
	IR短波乾燥機のガイドライン ハーフパワー: 5分 フルパワー: 10-15分	
VOC 規制	2004/42/II B (d) (420) 420: この製品 (製品カテゴリー: II B(d)) に対する欧州基準値は希釈済み塗料でVOCが最大420g/Lです。希釈済みでこの製品のVOC含有量は最大314g/L(計算値)です。	

製品構成(特化則・有機則フリー)	
CC5000	WB パフォーマンスクリヤー
AR5000	パフォーマンスアクティベーター
AZ5000	パフォーマンスシンナー(水性希釈剤)

注意事項		
<ul style="list-style-type: none"> アクティベーターとシンナーは段階的に混合する必要があります。十分に攪拌して混合する必要があります。 使用前に塗料は室温(18-25℃)で保管してください。 強制乾燥時はパネル温度に達する迄の予熱時間を追加してください。 混合済みの塗料は、元の容器に戻さないでください。 <p>クリヤーと硬化剤は使用後直ちに蓋をしっかりと閉めてください。空気中の湿気や水分と反応し硬化不良の原因になります。</p> <ul style="list-style-type: none"> 強制乾燥前のフラッシュオフは非常に重要です。湿度50%以上の場合、20℃で最終フラッシュオフの推奨は10-15分です。湿度50%未満の場合、状況に応じてフラッシュオフを延長する必要があります。白濁が消えることが目安です。 セミフレキシブルシステムの場合、805RまたはAZ9405を10%混合します。 		
セミフレキシブルシステム		
	容量比	重量比
CC5000	2.7	90
805R/AZ9405	0.3	10
AR5000	1.2	40
AZ5000	0.85-1	27-32
<ul style="list-style-type: none"> CC5000は艶消しクリヤーとして使用できません。 CC5000はカラークリヤーとして使用できません。 この製品で使用するすべてのツールと機器は、水性塗料対応を使用してください。 AR5000/パフォーマンスアクティベーターとAZ5000/パフォーマンスシンナー以外のアクティベーター、シンナーは使用できません。 5~35℃の輸送および保管を推奨します。(5℃未満の温度で保管しないでください。) 使用後の残塗料は溶剤の廃棄塗料と分けて処理してください。 		

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与めますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

[EN CC5000-1]2020-JP200713

AXALTA COATING SYSTEMS BRAND

このテクニカルデータシートはこれまでの全ての発行物に取って代わるものです。

アクサルタ コーティング システムズ 合同会社

〒105-0001 東京都港区虎ノ門一丁目2番8号 虎ノ門琴平タワー4F

E-mail: info.jp@axalta.com

<https://www.axalta.com/jp>

